

# CFT蒸気栓



皿頭ホルト・穴あきゴム・塩ビ管・座金・ナットで1セットとなります。

柱鉄骨厚対応サイズ	
L19(無)	L45(茶)
L22(桃)	L50(黒)
L25(白)	L55(桃)
L28(赤)	L60(水)
L32(青)	L65(橙)
L36(黄)	L70(無)
L40(緑)	



①商品は19φとなりますので、目視で20φになる様、ナットを回しセットしてください。



②ゴムが圧迫され抵抗しながら入る状況を確認しながら押し込みます。



③更に、ナットを締めこむ事で、ゴムが圧迫され、隙間が塞がり抜けなくなります。



④打設終了後、ナットを緩めれば蒸気栓を抜く事が出来ます。

## \* 取付上の注意点

- CFT蒸気栓は、必ず手締め(ラチェット等)にての取付を御願いたします。  
※ インパクトでの締め付けはお辞めください。
- CFT蒸気栓の寸法と鉄骨の厚みをご確認頂き、CFT蒸気栓の埋め込み長さの管理をお願いします。
- 現場外周部での使用の際は、落下防止措置の対応を御願いたします。
- 現場での鉄骨への溶接が必要とされます際は、溶接終了後の冷めた状態での取付にて御願いたします。  
※ ファブ(鉄骨製作工場)での、製品取付はご遠慮ください。
- コンクリート打設前に取付を行ってください。
- 取付から打設までの間が空く様な場合は必ず増し締めが必要です。
- CFT蒸気栓は、転用可能な商品ではございません。
- CFT蒸気栓の取付面に潤滑油等の油が残っている場合は、シンナーでふき取ってから取付を御願いたします。